

SPECIFICATIE TEHNICA

Hartie pentru imprimanta A4 3 exemplare alb/alb/alb 550 coli

I. GENERALITATI

I.1 Obiectul si domeniul de aplicare:

Prezenta norma se refera la produsul: “ Hartie pentru imprimanta A4 , 3 exemplare alb/alb/alb, 550coli.

II. DESCRIERE

II.1 Materia prima din care provine produsul este : Hartie autocopiativa CB, hartie autocopiativa CF si hartie autocopiativa CFB cu diametrul de 24 cm , sau de 48 cm livrata in bobine , impreuna cu Declaratii de calitate care atesta respectarea de catre producator a standardelor in vigoare . In urma procesarii se ambaleaza in cutii de carton de dimensiunile L 315 mm x l 270 mm x i 160 mm.

II.2 Dimensiunea colilor : 305 x 240 mm

II.3 Gramajul hartiei: 48 – 60 g/mp

II.4 Numarul de seturi pe cutie : 600. Numararea seturilor se face in mod automat de catre utilajul de productie cu o precizie de +/- 1%.

II.5 Greutatea neta teoretica a produsului: 6.85 – 8.56 kg/cutie

II.6 Marcarea:

Ambalajele de desfacere vor fi marcate cu urmatoarele specificatii:

- Denumirea produsului
- Tipul produsului
- Numar de seturi continue

II.7 Depozitarea produsului se va face pe paleti sau rafturi , in conditii de umiditate si de temperature care sa nu varieze cu mai mult de 5 grade Celsius fata de temperature zilei in depozit.

Acest document este confidențial și este adresat doar destinatarilor desemnați de către Europapier România. Nu va putea fi distribuit altor destinatari decât cu acordul prealabil și explicit al Europapier România srl.
This document is of confidential nature and is intended only for the addressee chosen by Europapier. It may not be distributed to third parties without Europapier's prior explicit consent.

III. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

III.1 Verificarea calitatii se va face prin verificari de lot si verificari periodice.

III.2 Verificari de lot: Prin lot se intelege cantitatea de produse ambalate in aceeasi zi si in acelasi ambalaj de catre firma si prezentat simultan la verificare.

La fiecare lot se verifica: masa neta , ambalarea si marcarea.

Verificarea masei, ambalarii si marcarii se face pentru fiecare produs luat din lot dupa cum urmeaza:

Nr. de ambalaje care constituie lotul	1-100	101-175	176-225	226-300	301-400	Peste 401
Nr. de cutii care se iau din lot:	15	20	25	30	40	50

Daca un singur ambalaj este necorespunzator se verifica un numar dublu de produse.

Daca si in acest caz se gaseste un singur ambalaj necorespunzator lotul se respinge si poate fi prezentat la o noua verificare dupa resortare.

III.3 Proprietatile fizico – chimice vor fi cele specificate in certificatul de calitate emis de firma producatoare.